

Fallstudie zur Blechinspektion

Unternehmensprofil

Unternehmen: BVS Gruppe

Standort: Deutschland

Maschine: Planar P110.25

BVS Gruppe
Wir beleben Blech.

Die BVS-Gruppe begann 1989 mit einem Mann und einer Maschine. Heute besteht das Unternehmen aus der Muttergesellschaft BVS Blechtechnik mit Sitz in Böblingen, der Tochtergesellschaft BVS Systemtechnik in Schwerin und einem chinesischen Joint Venture, BVS Chenghua.

Mit über 300 Mitarbeitern ist die BVS Gruppe ein Blechverarbeitungsunternehmen, das maßgeschneiderte Blechprodukte, die Montage von Komponenten, ESD-Montage und die Auftragsfertigung von Endgeräten für eine breite Palette von Branchen anbietet, darunter Elektrotechnik, erneuerbare Energien, Medizintechnik und Telekommunikation.



Abbildung 1: BVS Blechtechnik in Böblingen, Deutschland

BVS verwendete zur Prüfung seiner Teile ein 2D-Laserscansystem, allerdings gab es Probleme mit dem Laser und das Glas musste regelmäßig ausgetauscht werden. Bei komplexen Teilen war die Geschwindigkeit außerdem sehr langsam.

Das Unternehmen forschte nach Alternativen zum Laserscanner und lernte InspecVision auf der INTECH kennen, der jährlichen Kundenveranstaltung von TRUMPF in Ditzingen. InspecVision ist ein TRUMPF-Partner und das einzige Inspektionssystem, das TRUMPF seinen Kunden empfiehlt.

Harald Steiner, Gründer der BVS Gruppe, erklärte, dass sie die InspecVision Planar 2D-Maschine zwischen dreißig

„Früher hätte die Prüfung von Lochgittern mit rund 10.000 Löchern vier Stunden gedauert. Heute dauert der Test dreieinhalb Minuten.“

Maximilian Steiner, Geschäftsführer, BVS Gruppe

und fünfzig Mal am Tag in der Produktion einsetzen und so die Effizienz des Inspektionsprozesses um fünfzig Prozent steigern.

Die Maschine wird fast ausschließlich von den Bedienern der Stanz-Laser-Maschinen genutzt. Aufgrund der einfachen Handhabung für die Maschinenbediener ist eine Nutzung durch die QS-Abteilung nur gelegentlich erforderlich..

Laut Geschäftsführer Maximilian Steiner hätte die Inspektion eines Lochgitters mit 10.000 Löchern mit dem Laserscanner vier Stunden gedauert. Die automatisierte Planar-Maschine von InspecVision erledigt den Job in dreieinhalb Minuten.

Abbildung 2: Metallteil wird auf Planarmaschine bei BVS gemessen



Seit der Installation der Planar-Maschine hat BVS eine

erhöhte Nachfrage nach der Herstellung von übergroßen Teilen. Sie planen nun, ihre Maschine aufzurüsten, um die Messung von Teilen zu erleichtern, die größer als der Tisch sind. Diese Option kann zusammen mit der Maschine erworben oder bei Bedarf zu einem späteren Zeitpunkt nachgerüstet werden.

Innerhalb weniger Monate nach der Installation der Planer-Maschine empfahl BVS das System anderen Blechbearbeitungsunternehmen in seinem Netzwerk. Da das System keine beweglichen Teile aufweist, ist es sehr einfach zu warten und erfordert nur minimale Unterstützung von InspecVision.

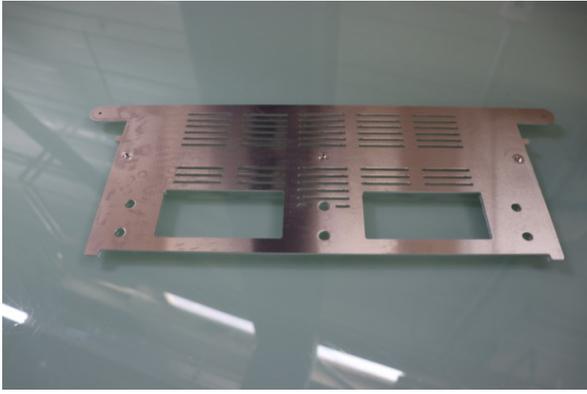


Abbildung 2: Metallteil wird auf Planar gemessen.



Abbildung 3: Von der Planar-Maschine erstellter Muster-Inspektionsbericht

Erfahren Sie mehr über die InspecVision Planar und wie sie Ihrem Unternehmen helfen kann. Bitte laden Sie unsere Online-Broschüre herunter und kontaktieren Sie unser Verkaufsteam unter sales@inspecvision.com.

„Die Maschine bringt enorme Zeitersparnisse und ist höchst zuverlässig“

Maximilian Steiner, Managing Director, BVS Blechtechnik

